

คุณลักษณะเฉพาะ

รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดจันทบุรี ตำบลตลาด อำเภอเมืองจันทบุรี จังหวัดจันทบุรี

๑. ความต้องการ เป็นรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน ใช้สำหรับการโดยสารทั่วไป ในงานราชการ
๓. คุณลักษณะทั่วไป
 - ๓.๑ มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง พนักพิงสามารถปรับเอนได้ นอนได้หลายระดับ
 - ๓.๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ มีระบบปรับอากาศอย่างน้อยแบบธรรมดา ๒ ตอน
 - ๓.๓ เป็นรถโดยสารหลังคาสูง
 - ๓.๔ มีคอนโซลหลังคนขับ พื้นไม้อัดทับยางแผ่นเรียบ และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
 - ๓.๕ ติดฟิล์มกรองแสงตามที่กฎหมายกำหนดรอบคัน กระจกบังลมหลังติดฟิล์มกรองแสงไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร จากด้านบน
 - ๓.๖ ฟันกันสนิม
 - ๓.๗ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน
 - ๓.๘ เครื่องเสียงพร้อมลำโพง ด้านหน้า ๑ คู่ และด้านหลัง ๑ คู่
๔. คุณลักษณะทางเทคนิค
 - ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบแปรผัน อินเทอร์คูลเลอร์ ปริมาตรความจุในกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
 - ๔.๒ ระบบส่งกำลัง เกียร์อัตโนมัติ
 - ๔.๓ ระบบพวงมาลัยเป็นยูรีเธน ปรับระดับสูง - ต่ำ และเข้า - ออกได้
 - ๔.๔ มีระบบเบรก ABS ระบบควบคุมการทรงตัว และ ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี
 - ๔.๕ ที่นั่งผู้ขับและผู้โดยสารด้านหน้ามีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัย (SRS Aisbags) จำนวน ๒ จุด
 - ๔.๖ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
 - ๔.๗ กระจกหน้าต่างปรับด้วยระบบไฟฟ้า, กระจกมองข้างปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า
 - ๔.๘ มีระบบเซ็นทรัลล็อก และรีโมทควบคุมการล็อกประตู
 - ๔.๙ ตัวรถมีขนาดความยาว/กว้าง/สูง ไม่น้อยกว่า ๕,๙๑๕ x ๑,๙๕๐ x ๒,๒๘๐ มม.
 - ๔.๑๐ เป็นล้อกระทะเหล็กพร้อมฝาครอบ ขนาดยางตามแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕. อุปกรณ์และ...

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นางสาวสุรภา แสนสุข)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายพงศ์อิทธิ จันทนะสาร)

ลงชื่อ.....กรรมการ


(นายทวีศักดิ์ สิทธิเวช)

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ


- | | | | |
|-----|--|---|------|
| ๕.๑ | ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ | ๑ | ชุด |
| ๕.๒ | แม่แรงยกรถพร้อมด้าม | ๑ | ชุด |
| ๕.๓ | ประแจถอดล้อ | ๑ | ชุด |
| ๕.๔ | เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | ๑ | ชุด |
| ๕.๕ | หนังสือคู่มือประจำรถ | ๑ | เล่ม |
| ๕.๖ | อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (CATALOG) ที่แนบท้ายสัญญา | | |

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพให้ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- ๖.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาตามระยะที่กำหนดตั้งแต่ ๑๐,๐๐๐ กม. ถึง ๕๐,๐๐๐ กม. ต้องไม่คิดค่าบริการ โดยสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ศูนย์ให้บริการภายในจังหวัดจันทบุรี หรือตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบหรือแคตตาล็อก แสดงยี่ห้อ รุ่น และประเทศผู้ผลิต ผ่านระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ ด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- ๖.๔ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อย โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากผู้ซื้อ
- ๖.๕ ต้องมีศูนย์ให้บริการอยู่ภายในจังหวัดจันทบุรี

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(นางสาวสุรภา แสนสุข)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายพงศ์อิทธิ จันทนะสาโร)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายวิทศักดิ์ สิทธิเวช)